

Informacja na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej na terenie zakładu produkcyjnego Tenneco Automotive Eastern Europe Sp. z o.o. w Gliwicach.

Podstawa prawna:

Realizując obowiązki wynikające z artykułu 261a Prawa Ochrony Środowiska (Dz.U. 2017, poz. 519 z późniejszymi zmianami) dostarczamy Państwu informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania w przypadku wystąpienia poważnej awarii na terenie zakładu Tenneco Automotive Eastern Europe Sp. z o.o. w Gliwicach:

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.

Nazwa Zakładu: **Tenneco Automotive Eastern Europe Sp. z o.o.**

Adres: **Usługowa 20, 44-100 Gliwice**

Dyrektor zakładu: **Łukasz Kąkol**

Kontakt: +48 32 338 51 04

e-mail: **tenngliw@tenneco.com**

2. Potwierdzenie, że Zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 2 lutego 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016, poz. 138), Zakład został zaklasyfikowany jako Zakład Zwiększonego Ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na substancje w kategorii **H2 Ostro toksyczne**, oraz **E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego**, jakie znajdują się pod nadzorem Zakładu.

Zakład opracował i przedłożył Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach następujące dokumenty:

- Zgłoszenie: **maj 2016 r.;**
- Program zapobiegania awariom: **maj 2016 r.**

- Zgłoszenie: **grudzień 2019 r.;**
- Program zapobiegania awariom: **grudzień 2019 r.;**

Aktualizacja w związku z planowanym uruchomieniem procesów technologicznych w nowo wybudowanej hali produkcyjno-magazynowej MRA.

- Zgłoszenie: **Listopad 2021 r.;**
- Program zapobiegania awariom: **Listopad 2021 r.;**

Aktualizacja w związku ze zmianami w zakresie:

- Składu osobowego kierownictwa zakładu,
- lokalizacji nowego magazynu chemii na hali MRA2,
- rodzajów i ilości używanych substancji niebezpiecznych,
- oraz w procesach technologicznych związanych ze zmianą lokalizacji nowej linii
- malowania – przeniesienie do nowej hali MRA2.

- Zgłoszenie: **Czerwiec 2023 r.;**
- Program zapobiegania awariom: **Listopad 2021 r.;**

Aktualizacja w związku ze zmianami w zakresie:

- składu osobowego kierującego zakładem,
- nazewnictwa ulicy oraz numeru (nie siedziby zakładu),
- rodzajów i ilości używanych substancji niebezpiecznych,
- zmiana informacji o klasyfikacji zakładu.

3. Opis działalności Zakładu.

Zakład prowadzi działalność w zakresie rozwoju, produkcji i dystrybucji układów zawieszania w postaci amortyzatorów.

Według Polskiej Klasyfikacji Działalności (PKD) jest to 2932Z - Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują

Pod nadzorem Zakładu znajduje się kwas chromowy, który decyduje o zaliczeniu Zakładu do grupy Zakładów Zwiększonego Ryzyka wystąpienia awarii przemysłowej. Zagrożenia jakie powoduje opisuje się następująco:

- H301** - Działa toksycznie po połknięciu;
- H310** - Grozi śmiercią w kontakcie ze skórą;
- H314** - Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu;
- H317** - Może powodować reakcję alergiczną skóry;
- H330** - Wdychanie grozi śmiercią;
- H334** -Może powodować objawy alergii lub astmy lub trudności w oddychaniu w następstwie wdychania;
- H336** - Może powodować senność i zawroty głowy;
- H340** - Może powodować wady genetyczne;
- H350** - Może powodować raka;
- H361** - Podejrzuje się, że działa szkodliwie na płodność lub na dziecko w łonie matki;
- H372** - Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub wielokrotne narażenie;
- H410** - Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnione z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

Prowadzący Zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej opracował i wdrożył system zarządzania bezpieczeństwem, gwarantujący odpowiedni do zagrożeń poziom ochrony ludzi i środowiska, który stanowi element ogólnego systemu zarządzania Zakładem.

5.1 Sposoby ostrzegania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

W przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zakładowe służby ratownicze, po podjęciu niezbędnych czynności ratowniczych, niezwłocznie alarmują zewnętrzne służby: Komendę Miejską Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska oraz inne niezbędne w zakresie likwidacji awarii jednostki.

Informowanie o zagrożeniu może nastąpić bezpośrednio przez służby prowadzące działania ratownicze. Ponadto w zależności od scenariusza awarii ujętego w Programie Zapobiegania Awariom informowane telefonicznie lub bezpośrednio przez przedstawicieli zakładu będą sąsiednie zakłady (w pierwszej kolejności bezpośrednio graniczące z Tenneco), tj:

- VLASSENROOT POLSKA Sp. z o.o.

ul. Bojkowska 59, 44-100 Gliwice

- RADAN Sp. z o.o.

ul. Bojkowska 59 c, 44-100 Gliwice

- Z.P.U.H. „TIM” Sp. Jawna

ul. Bojkowska 59, 44-100 Gliwice, instytucje publiczne i/lub mieszkańcy.

5.2 Sposoby postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Dla ograniczenia i eliminacji skutków poważnej awarii przemysłowej, do działania w pierwszej kolejności przystępują przeszkolone służby wewnętrzne zakładu, które prowadzą działania do momentu przybycia zewnętrznych służb ratowniczych. W zależności od rodzaju awarii i miejsca jej wystąpienia akcja ratownicza prowadzona będzie wg scenariuszy podanych w dokumentach systemu bezpieczeństwa zakładu.

Scenariusze te zawierają m. in. zasady postępowania pracowników zakładu podczas wystąpienia awarii, takie jak: natychmiastowe poinformowanie osoby prowadzącej zmianę o wystąpieniu zdarzenia, a następnie oczekiwanie w bezpiecznym miejscu na wskazówki osoby prowadzącej akcję ratowniczą; do czasu wydania poleceń przez kierującego działaniami pozostać w budynku, bezpiecznie zakończyć aktualnie prowadzone czynności, pozostać w gotowości na opuszczenie budynku, w przypadku konieczności ewakuacji postępować zgodnie z założeniami przyjętymi dla danej części zakładu.

Dodatkowo zainteresowane osoby i ww. zakłady przemysłowe będą informowane na bieżąco o zasadach postępowania, zgodnie ze wskazaniem osób kierujących akcją ratowniczą.